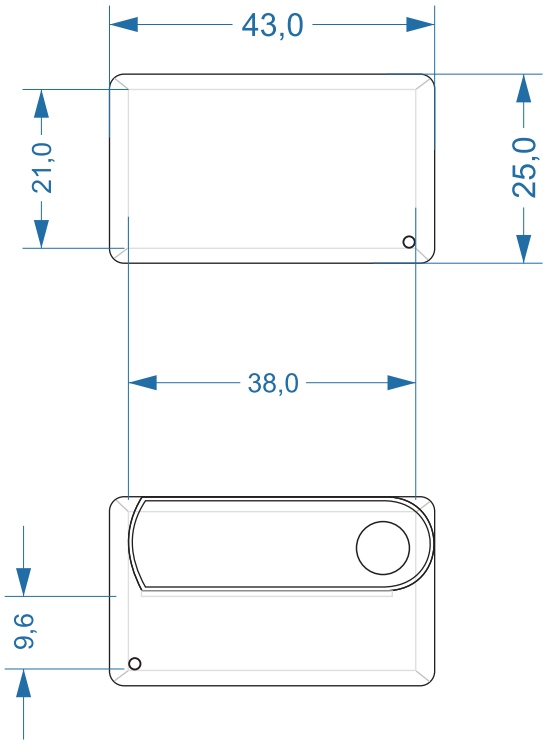

при подготовке макета, обязательно,
сделать выносы по 1,5 мм по всем краям